



TEXAS REFINERY CORP. OF MÉXICO

LUBRICANTES INDUSTRIALES



www.texasrefinery.com.mx

GUÍA DE LUBRICACIÓN DE ACEITES TRC

NOMBRE	TIPO ACEITE BÁSICO	CONTIENE MOLY, FÓSFORO REFRIGERANTE	GRADO VISCOSIDAD	FORMACIÓN ESPUMA	CUALIDADES EXTREMA PRESIÓN	RESISTENCIA A LA HUMEDAD ANTIOXIDANTE	PRUEBA BOMBEEABILIDAD EN FRÍO	TEMPERATURA MAX. DE OPERACIÓN RECOMENDADA	PUNTO DE INFLAMACIÓN	NÚMERO BÁSICO T.B.N.	PRUEBA ACIDEZ TIRA DE COBRE	ÍNDICE VISCOSIDAD	CLASIFICACION N.S.F. / A.P.I.
ACEITE P/ MOTOR PRO SPEC III MEZCLA SINTÉTICA	MINERAL HIDROFRACCIONADO	SÍ	SAE 15W40 SAE 10W30	NO FORMA ESPUMA	N.A.	EXCELENTE	@ -34 °C	180 °C	204 °C	14	N.A.	150	API SM/CJ4
ACEITE 890 VARI PURPOSE PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	FÓSFORO ADITIVO EP	SAE 75 SAE 80W90 SAE 85W140	NO FORMA ESPUMA	EXCELENTE TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE DEMULSIBILIDAD	@ -20 °C	203 °C	216 °C	N.A.	PASA 1B	98	H2 API GL-5
ACEITE 790 SURE UNIVERSAL PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	FÓSFORO ADITIVO EP	SAE 80 SAE 80W90 SAE 85W140 SAE 250	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	EXCELENTE TIMKEN 70 LBS	BUENA	@ -18 °C	210 °C	235 °C	N.A.	PASA 1A	101	H2 API GL-5
ACEITE GRADO ALIMENTARIO PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO		ISO 150 ISO 220	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE	-15 °C	210 °C	226 °C	N.A.	PASA 1A	112	H1 API GL-5
ACEITE ESPECIAL UNIVERSAL GRADO ALIMENTARIO H1	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	ISO 46 ISO 68	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE	-15 °C	210 °C	240 °C	N.A.	PASA 1A	98	H1
LUBRICANTE ENGRANAJES INDUSTRIALES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	REFRIGERANTE	ISO 100 ISO 150 ISO 220 ISO 320 ISO 460	TRAZAS	TIMKEN 70 LBS	BUENA	@ -10 °C	134 °C	153 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2 API GL-4
ACEITE HIDRÁULICO TRC	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ZINC ANTIDESGASTE	SAE 10 SAE 20 SAE 30	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 30 LBS	DEMULSIBILIDAD EXCELENTE > 10,000 HRS. RESISTENCIA A OXIDACIÓN	@ -15 °C	160 °C	230 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2
ACEITE PARA COMPRESORES TRC	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	SAE 10 SAE 20 SAE 30	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN NO DEJA DEPÓSITOS		DEMULSIBILIDAD EXCELENTE > 10,000 HRS. RESISTE LA OXIDACIÓN	@ -15 °C	201 °C	229 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2
ACEITE PARA CADENAS MOLY CHAIN	MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	SAE 10 SAE 30 SAE 40	NO FORMA ESPUMA	TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ -15 °C	189 °C	221 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2
LUBRICANTE EN AEROSOL PARA CADENAS SURESTA MOLY CHAIN	MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	SAE 20	NO FORMA ESPUMA	TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ -12 °C	189 °C	215 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2
ACEITE SINTÉTICO PARA CADENAS DE ALTA TEMPERATURA TRC	SINTÉTICO DIESTERES	INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	SAE 30	NO FORMA ESPUMA		EXCELENTE	@ -12 °C	246 °C	266 °C	N.A.	PASA 1A	167	H2
ACEITE NO SPLASH CON PARATAC	MINERAL HIDROFRACCIONADO	PARATAC ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN	SAE 10 SAE 20 SAE 30	TRAZAS	TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ -12 °C	170 °C	212 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2
LUBRICANTE SECO EN AEROSOL MOLY DRY FILM	RESINA MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACIÓN			500,000 PSI PRESIÓN EXTREMA	EXCELENTE	@ -12 °C	343 °C	399 °C	N.A.	N.A.		H2
ACEITE DE CORTE SOLUBLE EN AGUA TRI-X-100	SINTÉTICO POLIALFAOLEFINAS	BACTERICIDA INHIBIDORES DE OXIDACIÓN		N.A.	ALTAMENTE EMULSIBLE CON AGUA	EXCELENTE	@ -12 °C	89 °C	99 °C	N.A.	PASA 1A	95	

The Right Choice

LUBRICANTE PARA EQUIPO PESADO

PRO TAC IV PARA TRANSMISIONES DE EQUIPO PESADO

Aceite para transmisiones de tractores y equipos de construcción, equipos o direcciones hidráulicas, y diferenciales que alcancen la especificación Caterpillar TO/4 y Komatsu. Ideal para equipos de construcción, excavadoras, moto-niveladoras, arrastradoras de troncos, cargadores de pluma directa, compactadoras, equipos de pavimentación, retroexcavadoras, palas frontales, tractores de cadenas, camiones articulados, cosechadoras, camiones de obras y minería, etc.

Transmisiones Spicer y Fuller de camión. Fabricado a base de aceite mineral hidrofraccionado para mayor resistencia al calor y mejor desempeño en clima frío. Mezclado con aceites de base 100% parafina pura hidrofraccionada. Excede las especificaciones John Deere, Case-IH, Massey Ferguson, New Holland, AGCO, Kubota, Heston y Heston-Fiat, White Farm, Renk Doromat, Caterpillar, Komatsu JCB, Sunstry Plessey, Sauer Sunstry, David Brown, Eaton Hydraulics y Volvo WB-101.



ACEITE DE TORQUE UNIVERSAL TRC

Fluido universal para transmisiones hidráulicas para tractores y equipos de construcción. Mezclado con aceites de base 100% parafina pura hidrofraccionada. Ideal para equipos de construcción, excavadoras, moto-niveladoras, arrastradoras de troncos, cargadores de pluma directa, compactadoras, equipos de pavimentación, retroexcavadoras, palas frontales, tractores de cadenas, camiones articulados, cosechadoras, camiones de obras y minería, etc. transmisiones Spicer y Fuller de camión. Excede las especificaciones de John Deere Case-IH, Massey-Ferguson, New Holland, AGCO, Kubota, Heston y Heston-Fiat, White Farm, Renk Doromat JCB. Caterpillar, Komatsu, Sunstry Plessey, Sauer Sunstry, David Brown, Eaton Hydraulics y Volvo WB-101. Disponible en ISO 150 y 220.

LUBRICANTE DE ENGRANAJES

ACEITE PARA ENGRANAJES GRADO ALIMENTARIO H1



Lubricante grado alimentario para reductores y sistemas de circulación en maquinaria de proceso alimentario y farmacéutico. Está diseñado especialmente para aplicaciones en reductores o cajas de engranes donde se requiera aceite grado alimentario para altas velocidades y moderadas temperaturas, de hasta 180°C. Libre de azufre y fósforo, provee protección contra extrema presión sin necesidad de aditivos compuestos no autorizados dentro de los registros como NSF H-1. El alto índice de viscosidad de su aceite base y su paquete de aditivos le permite proporcionar una excelente estabilidad térmica y a la oxidación. Forma una capa protectora en cadenas, coronas y partes móviles, manteniéndolas libres de residuos o formación de depósitos. Su baja volatilidad evita continuas relubricaciones y pérdida de eficiencia del equipo por sobrecalentamiento. Registrado como NSF H-1 de aprobación internacional desde 2003. Ideal para usarse en plantas procesadoras de alimentos, mataderos, embotelladoras, enlatadoras y plantas procesadoras de carne y

harina, cervecías, plantas farmacéuticas, cosméticas, panaderías, plantas procesadoras de pescado y laboratorios. Disponible en ISO 150 y 220. Certificado NFS H1.

LUBRICANTE DE ENGRANAJES INDUSTRIALES

Para todo tipo de cajas de engranajes, transmisiones y diferenciales automotrices. Fabricado con aceites base 100% parafina pura hidrofraccionada. Contiene aditivos de EP (azufrados), que lo hacen ideal para engranes de acero. A pesar de contar con aditivos EP azufrados, no es corrosivo, y aprueba con una de las mejores calificaciones la prueba de la beta de cobre con 1b. Excelente resistencia a la oxidación, permitiendo largos intervalos de servicio. Alcanza y excede los siguientes requerimientos y especificaciones:

API GL-4, MT-I y PG-2, United States Military Specification MIL-PRF-2105E, SAE J2360, Mack, Ford, General Motors, Daimler Chrysler, John Deere, Rockwell Styard, Eaton-Fuller, Volvo y Volkswagen. También excede US Steel 224, AGMA 250.04 y AGMA 251.02, et-19 de David Brown, P-50, P-74, P-76 y P-77 de Cincinnati Milicron, DIN-51517, MIL-L60806, MILL-46017, US Steel 224 AMGA 9005 y AGMA 250.01. Disponible en SAE ISO 150, 220, 320 y 460.

LUBRICANTE 790 SURE UNIVERSAL

Aceite para engranajes de acero y metales amarillos con aditivos de presión extrema (libre de azufre) para todo tipo de cajas de engranes automotrices e industriales. Fabricado con aceite básico mineral hidrofraccionado de alto índice de viscosidad que le permite a rodamientos y engranajes arranques a temperaturas bajo cero sin ninguna fricción. Ideal para engranajes de acero y bronce, contiene un paquete de aditivos EP no corrosivos para presión extrema que no atacarán al cobre. No dañan al bronce, latón o aleaciones de latón y otros metales amarillos por su alta capacidad anticorrosiva. Excelente resistencia a la oxidación, cumple y excede los siguientes requerimientos y especificaciones: Mil-L-2105D, Mil-L-2105C, Mack GO-G, Mack GO-H, Clark MS-8. Ford M2C-105^a, Rockwell Estándar 0-76, IHC B-22, API GL-5, MT-I y PG-2, United States Military Specification MIL-PRF 2105E, SAE J2360, Mack, Ford, General Motors, Daimler Chrysler, John Deere, Rockwellstyard, Eaton-fuller, Volvo y Volkswagen.

También excede US Steel 224 AGMA 9005 y AGMA 250,01. Disponible en SAE 80W90 y 85W140.



LUBRICANTE 890 VARI PURPOSE

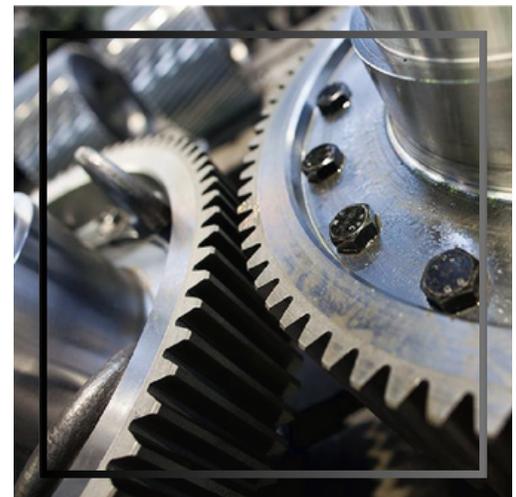
Elaborado con aceites 100% de parafina pura hidrofraccionada. Ideal para engranajes de acero. Contiene un paquete de aditivos EP de bajo nivel corrosivo (fósforo) para presión extrema. Altamente adhesivo y cohesivo permitiendo la lubricación en zonas muy altas del equipo y de las coronas del engrane en el lubricante.

Excelente resistencia a la oxidación. Alcanza y excede los siguientes requerimientos y especificaciones: MIL-L- 2105D, MILL-2105C, Mack GO-G, Clark MS-8, Ford M2C-105^a, IHC B-22 y API GL-5, MT-I y PG-2, United States Military Specification MIL-PRF-2105E, SAE J2360, Mack, Ford, General Motors, Daimler Chrysler, John Deere, Rockwell Styard, Eaton-Fuller, Volvo y Volkswagen. También excede la US Steel 224 AMGA 9005 y AGMA 250.0.1.

LUBRICANTE MOLY UNIVERSAL

Lubricante para engranajes de acero con aditivos de presión extrema y bisulfuro de molibdeno para todo tipo de cajas de engranes automotrices e industriales. Fabricado con aceite básico mineral hidrofraccionado de alto índice de viscosidad que le permite a rodamientos y engranajes arranques a temperaturas bajo cero sin ninguna fricción. Ideal para engranajes de acero y bronce. Excelente resistencia a la oxidación.

Cumple y excede los siguientes requerimientos y especificaciones: Mil-L-2105D, Mil-L-2105C, Mack GO-G, Mack GO-H, Clark MS-8, Ford M2C-105^a, Rockwell Estándar 0-76, IHC B-22, API GL-5, MT-I y PG-2, United States Military Specification MIL-PRF-2105E, SAE J2360, Mack, Ford, General Motors, Daimler Chrysler, John Deere, RockwellStyrd, Eaton-fuller, Volvo y Volkswagen. También excede US Steel 224 AMGA 9005 y AGMA 250.01. Disponible en SAE 80W90 y 85W140.





ACEITE PRO TAC IV

Aceite para transmisiones de tractores y equipos de construcción, equipos o direcciones hidráulicas, y diferenciales que alcancen la especificación Caterpillar TO/4 y Komatsu. Ideal para equipos de construcción, excavadoras, moto-niveladoras, arrastradoras de troncos, cargadores de pluma directa, compactadoras, equipos de pavimentación, retroexcavadoras, palas frontales, tractores de cadenas, camiones articulados, cosechadoras, camiones de obras y minería, etc., transmisiones Spicer y Fuller de camión. Fabricado a base de aceite mineral hidrofraccionado para mayor resistencia al calor y mejor desempeño en clima frío. Mezclado con aceites de base 100% parafina pura hidrofraccionada. Excede las especificaciones John Deere, Case-IH, Massey Ferguson, New Holland, AGCO, Kubota, Heston y Heston-Fiat, White Farm, Renk Doromat, Caterpillar, Komatsu, JCB, Sunstry Plessey, Sauer Sunstry, David Brown, Eaton Hydraulics y Volvo WB-101.

FLUIDOS DE CORTE

ACEITE DE CORTE SOLUBLE EN AGUA TRI X 100

Fluido de corte semi-sintético, soluble en agua para trabajo pesado, diseñado con los estándares más altos de calidad para usarse en el maquinado de metales ferrosos y no ferrosos. Contiene habilidades para una protección extra contra la herrumbre y soporte de carga. No contiene cloro, metales pesados, nitratos u otros compuestos considerados peligrosos o dañinos para los trabajadores o medio ambiente. El producto no se degrada rápidamente en presencia de agua dura, inhibe la formación de bacterias causantes del mal olor del agua en el soluble. La industria del maquinado de metales, fabricación de refacciones automotrices, maquila de torno, dobléz y talleres en general de proceso de piezas de acero, son algunos de los mercados más indicados para este producto.



FLUIDOS TÉRMICOS



ACEITE PARA TRANSFERENCIA DE CALOR "HEAT TRANSFER OIL"

Aceite básico semi-sintético de transferencia de calor. No corrosivo. Recomendable para usarse en sistemas cerrados de transferencia de calor con temperaturas en el tanque de expansión de hasta 320 °C. Fabricado con los más finos aceites básico parafínicos hidrofraccionados.

Excelente resistencia a la formación de depósitos a alta temperatura. Ideal para la industria en donde el calor es parte importante de procesos tales como: tratadoras de papel, fabricantes de asfalto, fabricantes de envases de Pet , en general la mayoría de las industrias en donde se emplea vapor o aceite caliente para algún proceso de formado.

ACEITE PARA INDUSTRIA TEXTIL

LUBRICANTE H1 ESPECIAL UNIVERSAL ISO 46 Y 68

Aceite hidrofraccionado antidesgaste para todo tipo de compresores, sistemas hidráulicos y bombas de vacío. Fabricado con fluidos de base mineral de la más alta calidad. No tóxico. Provee un excelente arranque en temperatura fría y bombeo a temperaturas tan bajas como -24 °C. Previene la formación de barnices y depósitos de carbón a altas temperaturas de operación. Excelentes propiedades anti-espuma disponible en ISO 46 y 68. Ideal para usarse en plantas procesadoras de alimentos, embotelladoras, enlatadoras y plantas procesadoras de carne y harina, cervecerías, plantas farmacéuticas, cosméticas, panaderías, plantas procesadoras de pescado y laboratorios. Registrado como NSF H-1



FLUIDOS HTC

ACEITE HIDRAÚLICO TRC

Aceite de alta especificación para emplearse como fluido hidráulico y en transmisiones en donde la alta velocidad sea un factor determinante y que requieren de resistencia a extrema presión. Posee propiedades antidesgaste, inhibidores de herrumbre y oxidación. Base parafínica 100% hidrofraccionada. Resistente a la oxidación, a la degradación térmica y de baja volatilidad. Impide la formación de depósitos de carbón, barniz y lodo. También puede usarse en aplicaciones de bombas de vacío, motores eléctricos, así como en cajas de engranes de alta velocidad que no requieran de resistencia a extrema presión. Disponible en SAE 10, 20 y 30. Ideal para aplicaciones de especialidad como son: líneas de inyección de plástico, prensas de cartón, robots hidráulicos, grúas telescópicas y de alta carga, equipos de maquinado y precisión láser.



ACEITE PARA COMPRESORES TRC

Aceite de alta especificación para compresores de todo tipo. Con aditivos anti desgaste, inhibidores de herrumbre y oxidación para usarse en sistemas de compresores, turbinas e hidráulicos. Protege empaques y pistones. No carboniza ni bloquea los filtros, evita la formación de barnices, sedimentos y lodos. Hecho con aceites de base parafínica 100% pura hidrofraccionada. Excelente resistencia a la degradación térmica. Baja volatilidad. Estabilidad a la oxidación. Resistencia hidrolítica y características de no emulsión con agua. Ofrece más de 6000 hrs de operación continua. Disponible en SAE 10, 20 y 30.

ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES TRC

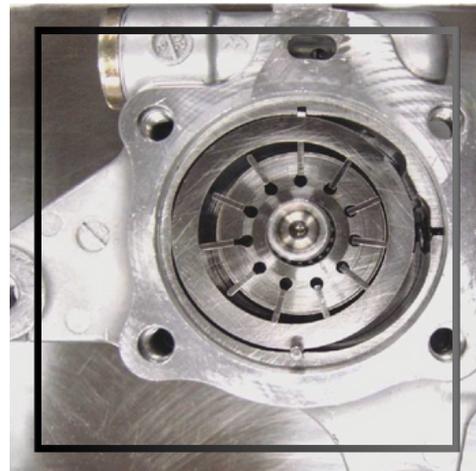
Elaborado con fluidos de base diéster (DIE) sintética. Contiene aditivos de EP y anticorrosivos. Excelente estabilidad a la oxidación y resistencia a la degradación térmica. Características de volatilidad extremadamente baja. Mayor estabilidad contra la oxidación por alta temperatura y resistencia hidrolítica. Excelentes características de demulsibilidad. Ofrece 12,000 hrs de servicio. Disponible en SAE 10, 20 Y 30.



FLUIDOS PARA SISTEMAS NEUMÁTICOS

ACEITE HIDRÁULICO TRC

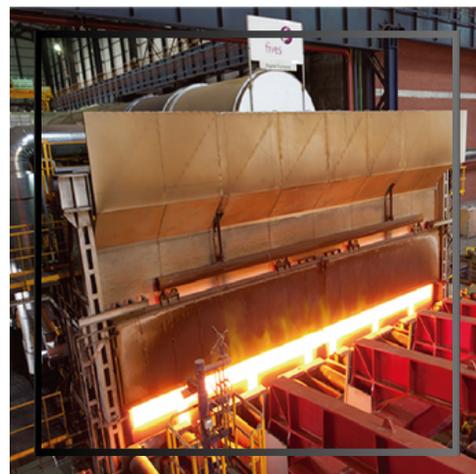
Aceite de alta especificación para emplearse como fluido hidráulico y transmisiones en donde la alta velocidad sea un factor determinante y que requieren de resistencia a extrema presión, Posee propiedades antidesgaste, inhibidores de herrumbre y oxidación. Base parafínica 100% hidrofraccionada. Contiene Zinc como aditivo antidesgaste. Resistente a la oxidación, a la degradación térmica y a la emulsión con agua. Con estabilidad hidrolítica superior y características de baja volatilidad, impide la formación de depósitos de carbón, barniz y lodo. También puede usarse en aplicaciones de bombas de vacío, motores eléctricos, así como en cajas de engranes de alta velocidad que no requieran de resistencia a extrema presión. Disponible en SAE 10, 20 y 30. Ideal para aplicaciones de especialidad como son: Líneas de Inyección de Plástico, Prensas de Cartón, Robots Hidráulicos, Grúas Telescópicas y de alta carga, equipos de maquinado y precisión láser.



FLUIDO IGNÍFUGO

ACEITE HIDRÁULICO IGNÍFUGO PYROTEX 100

Fluido antidesgaste, resistente al fuego. Diseñado para usarse en sistemas hidráulicos donde existe peligro de fuego potencial. Recomendado para usarse a una presión de 2,000 psi o mayor. También tiene excelentes propiedades a bajas temperaturas que permiten a las bombas hidráulicas un arranque seguro a -23 °C. Excepcional protección antidesgaste y lubricidad. Excelente resistencia a la oxidación y descompensación química. Superior resistencia a la degradación térmica. Provee gran protección contra la corrosión en la fase líquida y de vapor. Contiene un paquete de aditivos anti-desgaste y anticorrosivos con la mayoría de los sellos. Disponible en ISO 46. Ideal para emplear en sistemas hidráulicos de hornos de siderúrgicas, tratamiento de metales, funciones, hornos de panificaciones, hornos de fundición de vidrio, plástico, metal, etc.



TEXAS REFINERY CORP. OF MÉXICO

Soluciones prácticas para un mantenimiento confiable



ASESORÍA PERSONALIZADA



LUBRICANTES



RECUBRIMIENTOS



IMPERMEABILIZANTES



LIMPIADORES



The Right Choice



www.texasrefinery.com.mx

Plant/Fort Worth, Tx

Office/CDMX-PHONE-55 5577 1432

pedidos@texasrefinery.com.mx

WhatsApp-55 7113 8763

2023 Texas Refinery Corp. of México. Todos los derechos reservados.
Todas las marcas aquí utilizadas son registradas y exclusivas de Texas Refinery Corp. o de una de sus subsidiarias.

Texas Refinery Corp. of México no hace ninguna representación u otorga garantía de ningún tipo, expresa o implícita, en cuanto a la precisión de las afirmaciones de mercadotecnia.

Texas Refinery Corp. no será responsable por cualquier pérdida o daño, ya sea directo o indirecto, consecuente, especial, o de otra manera incidental que pudiera resultar del uso de o dependencia de tal información.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

Basado en la información disponible, no se espera que estos lubricantes produzcan efectos adversos en la salud cuando sean utilizados en las aplicaciones mencionadas en este folleto y se sigan las recomendaciones indicadas en las Hojas de Seguridad de Material (MSDS), las cuales pueden ser solicitadas al representante de ventas de Texas Refinery Corp. of México o al representante autorizado. Estos productos no deben ser utilizados para propósitos diferentes a los indicados en este folleto. Cuando deseche el producto, tenga cuidado en proteger el medio ambiente