



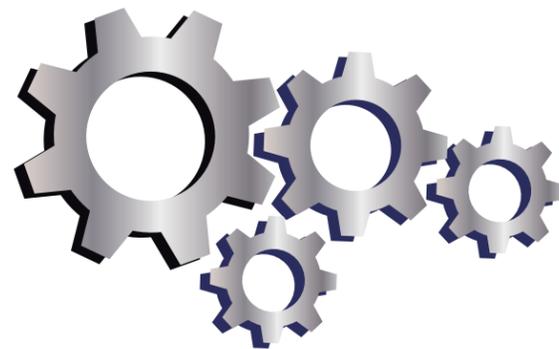
CUESTIONARIO PARA SELECCIÓN DE ACEITE

Nombre del Cliente

Dirección

Equipo

Unidad No.



¿Su equipo trabaja en condiciones de humedad?

Especifique:

¿Temperatura Máxima de Operación?

¿Qué Rango?

Especifique la aplicación del Aceite Lubricante:

(Reductores, motor, compresor, hidráulico, etc....)

¿Cuál es la mejor recomendación?

¿Cuál es la segunda alternativa?

¿Qué tipo de lubricante emplea actualmente?

¿Mineral o Sintético ?

¿Prefiere algún aditivo en especial?

¿Qué viscosidad requiere?

¿Su equipo trabaja a altas velocidades?

¿Trabaja bajo presión extrema ?

¿Cuántos Timken de Carga?



www.texasrefinery.com.mx

(55)55777301 55771432 57501830
01 800 6708888

sergio.corral@texasrefinery.com.mx
pedidos@texasrefinery.com.mx



GUÍA PARA LA RECOMENDACIÓN DE ACEITES LUBRICANTES



Guía útil para una correcta recomendación

Esta guía ayuda a contestar las preguntas mas frecuentes concernientes a la recomendación de un aceite. En algunas áreas de lubricación, pueden existir preguntas. Ésta tiene por objeto ser un manual para la mayoría de las aplicaciones de aceites lubricantes.

EQUIVALENCIAS ENTRE LOS DIFERENTES SISTEMAS DE CLASIFICACIÓN DE LA VISCOSIDAD

En la siguiente tabla se especifica la equivalencia entre los sistemas de clasificación de la viscosidad en los sistemas ASTM, AGMA y SAE con respecto al ISO.

Grado ISO	GRADO ASTM	GRADO AGMA	GRADO SAE				
			Motor		Engranajes		
			Monogrado	Multigrado	Monogrado	Multigrado	
10							
15	75						
22	105		0W, 5W			75W	
32	150		10W				
46	215	110,15W					
68, 68EP	315	2,2EP	20W, 20	10W30, 20W20		80, 8W	
100, 100EP	465	3,3EP	25W, 30	5W50, 15W40			
150, 150EP	700	4,4EP	40	15W50, 20W40			
220, 220EP	1000	5,5EP	50			90	85W90
320, 320EP	1500	6,6EP					85W140
460, 460EP, 460C	2150	7,7EP, 7C				140	
680, 680EP, 680C	3150	8,8EP, 8C					
1000, 1000EP, 1000C	4650	9,9EP, 9C					
1500, 1500EP, 1500C	7000	10,10EP, 10C				250	

(1) Cuando se halla el grado ISO equivalente de un aceite monogrado para motores de combustión interna, si el Índice de Viscosidad puede ser menor o igual a 95, si es de especificación W debe ser mayor de 95, y si es multigrado, debe estar por encima de 110. Cuando se trate de aceites para engranajes, la metodología es la misma.

(2) La C en los aceites especificados en el sistema ISO ó AGMA significa Compuesto o aceites con aditivos a base de ácidos grasos para condiciones de Lubricación EHL donde la temperatura de carcasa del mecanismo es menor o igual a 50°C.



Mier y Pesado 26-P Col. Aragón
Del. Gustavo A. Madero CP 07000 CDMX



(55)55777301 55771432 57501830
01 800 6708888



sergio.corral@texasrefinery.com.mx
pedidos@texasrefinery.com.mx



GUÍA DE LUBRICACIÓN DE ACEITES TRC



NOMBRE	TIPO ACEITE BÁSICO	CONTIENE MOLY, FÓSFORO REFRIGERANTE	GRADO VISCOSIDAD	FORMACIÓN ESPUMA	CUALIDADES EXTREMA PRESIÓN	RESISTENCIA A LA HUMEDAD ANTIOXIDANTES	PRUEBA BOMBEABILIDAD EN FRÍO	TEMPERATURA MAX. DE OPERACIÓN RECOMENDADA	PUNTO DE INFLAMACIÓN	NÚMERO BÁSICO T.B.N.	PRUEBA ACIDEZ TIRA DE COBRE	ÍNDICE VISCOSIDAD	CLASIFICACION N.S.F. / A.P.I.	APLICACIONES
ACEITE P/ MOTOR PRO SPEC III MEZCLA SINTÉTICA	MINERAL HIDROFRACCIONADO	SÍ	SAE 15W40 SAE 10W30	NO FORMA ESPUMA	N.A.	EXCELENTE	@ - 34 °C	180 °C	204 °C	14	N.A.	150	API SM/CJ4	Aceite High Performance para Motor a Gasolina y Diesel Excede normas API SM para gasolina y CJ4 para Diesel Satisface los requerimientos de motores CUMMINS, Caterpillar, Mack EO-N, Detroit Diesel, Power Guard, Ford, Allis Chalmers, Mercedes Benz, Chrysler, Allison
ACEITE 890 VARI PURPOSE PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	FÓSFORO ADITIVO EP	SAE 75 SAE 80W90 SAE 85W140	NO FORMA ESPUMA	EXCELENTE TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE DEMULSIBILIDAD	@ - 20 °C	203 °C	216 °C	N.A.	PASA 1B	98	H2 API GL-5	Aceite para Engranajes Industriales, Diferenciales y Transmisiones Satisface los requerimientos de la clasificación H2 de la NSF para áreas de proceso alimentario sin posibilidad de contacto con alimentos Altamente Adhesivo y Cohesivo, Soporta Extrema Presión, Recomendado para metales blancos (acero) No se contamina por presencia de agua.
ACEITE 790 SURE UNIVERSAL PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	FÓSFORO ADITIVO EP	SAE 80 SAE 80W90 SAE 85W140 SAE 250	NO FORMA ESPUMA	EXCELENTE TIMKEN 70 LBS	BUENA	@ - 18 °C	210 °C	235 °C	N.A.	PASA 1A	101	H2 API GL-5	Aceite para Engranajes Industriales, Diferenciales y Transmisiones Satisface los requerimientos de la clasificación H2 de la NSF para áreas de proceso alimentario sin posibilidad de contacto con alimentos Ideal para Engranajes de Tornillo, Corona Sin Fin, Soporta Extrema Presión, No daña los metales amarillos (bronce, cobre y aleaciones)
ACEITE GRADO ALIMENTARIO PARA ENGRANAJES	MINERAL HIDROFRACCIONADO		ISO 150 ISO 220	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE	- 15 °C	210 °C	226 °C	N.A.	PASA 1A	112	H1 API GL-5	Aceite para Engranajes Industriales del Sector Alimentario Satisface los requerimientos de la clasificación H1 de la NSF para áreas de proceso alimentario con posibilidad de contacto con alimentos. Excelente capacidad de carga en reductores y sistemas de circulación. Excelente resistencia a la oxidación ideal para áreas de embotellado, enlatado, empaquetado y en general toda aplicación alimentaria
ACEITE ESPECIAL UNIVERSAL GRADO ALIMENTARIO H1	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACION	ISO 46 ISO 68	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 70 LBS	EXCELENTE	- 15 °C	210 °C	240 °C	N.A.	PASA 1A	98	H1	Aceite Especial Universal Grado Alimentario H1 Para aplicaciones hidráulicas y sistemas de circulación Alto índice de viscosidad para resistir la oxidación por temperaturas elevadas No forma espuma ni cavitación Aprueba los requerimiento de fabricantes de sistemas hidráulicos Sundstrand, Kroners, Vickers.
LUBRICANTE ENGRANAJES INDUSTRIALES	MINERAL HIDROFRACCIONADO	REFRIGERANTE	ISO 100 ISO 150 ISO 220 ISO 320 ISO 460	TRAZAS	TIMKEN 70 LBS	BUENA	@ - 10 °C	134 °C	153 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2 API GL-4	Aceite para Engranajes Industriales Satisface los requerimientos de la clasificación H2 de la NSF Ideal para Aplicaciones Universales. Contiene un aditivo refrigerante que disipa el calor del equipo Soporta Extrema Presión, Ofrece estabilidad térmica en equipo de uso continuo Satisface especificaciones US Steel, Cincinnati, normas DIN y normas militares.
ACEITE HIDRÁULICO TRC	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ZINC ANTIDESGASTE	SAE 10 SAE 20 SAE 30	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN	TIMKEN 30 LBS	DEMULSIBILIDAD EXCELENTE > 10,000 HRS. RESIST. OXIDACIÓN	@ - 15 °C	160 °C	230 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2	Aceite para Sistemas Hidráulicos Satisface los requerimientos de la clasificación H2 de la NSF Ideal para Aplicaciones Universales de Sistemas Hidráulicos Altamente Resistente a la Oxidación, No Forma Espuma, No forma depósitos o lacas Soporta Extrema Presión, Ofrece estabilidad térmica y química.
ACEITE PARA COMPRESORES TRC	MINERAL HIDROFRACCIONADO	ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACION	SAE 10 SAE 20 SAE 30	NO FORMA ESPUMA NO CAVITACIÓN NO DEJA DEPÓSITOS		DEMULSIBILIDAD EXCELENTE > 10,000 HRS. RESISTE LA OXIDACIÓN	@ - 15 °C	201 °C	229 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2	Aceite para Compresores Satisface los requerimientos de fabricantes de equipos OEM Ideal para Compresores Recíprocos (SAE 30), Tornillo (SAE 20) y bombas de vacío. Altamente Resistente a la Oxidación, No Forma Espuma, No forma depósitos o lacas. Ofrece estabilidad térmica y química. Avalado por USDA como H2
ACEITE PARA CADENAS MOLY CHAIN	MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACION	SAE 10 SAE 30 SAE 40		TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ - 15 °C	189 °C	221 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2	Aceite para Cadenas Moly Chain Super Penetrante, lubrica pernos, bujes, casquillos y eslabones. Puede emplearse en aplicaciones como lubricación de cables de acero, engranes no EP. Altamente Resistente a la Oxidación, Contiene Moly, No forma depósitos o lacas Avalado por USDA como H2
LUBRICANTE EN AEROSOL PARA CADENAS SURESTA MOLY CHAIN	MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACION	SAE 20	NO FORMA ESPUMA	TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ - 12 °C	189 °C	215 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2	Lubricante en Aerosol para Cadenas SURESTA Moly Chain Super Penetrante, lubrica pernos, bujes, casquillos y eslabones. Soporta hasta 500,000 PSI de Presión Extrema Altamente Resistente a la Oxidación, Contiene Moly, No forma depósitos o lacas Avalado por USDA como H2
ACEITE SINTÉTICO PARA CADENAS DE ALTA TEMPERATURA TRC	SINTÉTICO DIÉSTERES	INHIBIDORES DE OXIDACION	SAE 30	NO FORMA ESPUMA		EXCELENTE	@ - 12 °C	246 °C	266 °C	N.A.	PASA 1A	167	H2	Aceite para Cadenas de Alta Temperatura Para Aplicaciones de elevadas temperaturas como hornos, fundiciones, etc. Alarga los intervalos de lubricación en donde la temperatura es un factor degradante Altamente Resistente a la Oxidación, No forma depósitos o lacas Avalado por USDA como H2
ACEITE NO SPLASH CON PARATAC PARA CADENAS GUÍAS Y CORREDERAS	MINERAL HIDROFRACCIONADO	PARATAC ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE PARATAC	SAE 10 SAE 20 SAE 30	TRAZAS	TIMKEN 25 LBS	EXCELENTE	@ - 12 °C	170 °C	212 °C	N.A.	PASA 1A	95	H2	Aceite No Splash con Paratac Versátil, para emplearse en cadenas, cables y correderas Contiene aditivo Paratac de alta pegajosidad No salpica ni gotea en aplicaciones de guías y correderas. Puede ser empleado para evitar el sangrado de baleros de flechas y transmisiones.
LUBRICANTE SECO EN AEROSOL MOLY DRY FILM	RESINA MINERAL HIDROFRACCIONADO	MOLY ANTIDESGASTE INHIBIDORES DE OXIDACION			500,000 PSI PRESIÓN EXTREMA	EXCELENTE	@ - 12 °C	343 °C	399 °C	N.A.	N.A.		H2	Lubricante Seco en Aerosol Moly Dry Film Super Penetrante, lubrica pernos, bujes, casquillos y eslabones. Soporta hasta 500,000 PSI de Presión Extrema. Altamente Resistente a la Oxidación, Contiene Moly, No forma depósitos o lacas. Seca al tacto en 2 hrs. Ideal para proteger piezas metálicas sometidas a altas cargas y temperaturas Versátil; Ideal para cadenas, bujes y partes motrices sometidas a esfuerzos constantes.
ACEITE DE CORTE SOLUBLE EN AGUA TRI-X-100	SINTÉTICO POLIALFAOLEOFINAS	BACTERICIDA INHIBIDORES DE OXIDACION		N.A.	ALTAMENTE EMULSIBLE CON AGUA	EXCELENTE	@ - 12 °C	89 °C	99 °C	N.A.	PASA 1A	95		Aceite de Corte Soluble en Agua Excelente para aplicaciones de la industria metal mecánica Ayuda a refrigerar la pieza de corte No se pudre rápidamente ni forma sedimentos Evita la corrosión de metales en la operación de esmerilado y maquinado Excelente proporción de mezcla (70 : 1)